



太原移动分公司

申报项目荣获首届“华彩杯”算力大赛西区决赛三等奖

近日，首届“华彩杯”算力大赛西区决赛暨颁奖礼在宁夏银川落幕。由太原移动分公司申报的参赛项目“一种提升网络维护效率的4G物联基站电源智能监测硬件“电力魔方””，获首届“华彩杯”西区十三省决赛三等奖，入围全国赛；项目“基于RPA的网络用电智慧管理新模式”获得优胜奖。

“华彩杯”是为落实《“十四五”信息通信行业发展规划》要求，加快推动算力技术创新与业务推广，丰富应用场景，在工业和信息化部信息通信发展司指导下，中国信息通信研究院、开放数据中心委员会主办首届“华彩杯”算力基础设施应用创新大赛。旨在推动业务模式创新、发展前景良好、具有鲜明示范意义的算力应用加速落地，带动我国算力与各行业深度融合，赋能千行百业，助力我国数字经济高质量发展。

此次大赛以“筑基算力 赋能未来”为主题，设置算力、存力、运力三个技术应用创新赛道和一个绿色低碳赛道。本届“华彩杯”算力大赛西区申报项目近1200个，共有118个项目入围决赛，共有60个优秀项目脱颖而出，分别获得此次“华彩杯”算力大赛西区决赛一、二、三等奖。其中，太原



移动参赛项目是一种提升网络维护效率的4G物联基站电源智能监测硬件“电力魔方”，凭借扎实的基础工作和现场表现，喜获三等奖，入围全国赛；“基于RPA的网络用电智慧管理新模式”项目，获得优胜奖。

“电力魔方”项目旨在解决无动环监控站点退服、故障核实效率低下的痛点。该项目采用“4G物联基站电源监测智能硬件+物联网传输+数智运维基站电源监测系统”的方式解决痛点；由智能硬件完成电源实

时监测、告警下发、位置管理等功能，维护人员只需通过访问微信公众号即可使用全部功能。目前，“电力魔方”已在保留机房应用49处，外部水族馆应用3处；已面向三方铁塔公司推广，将采用“硬件销售或打包服务”两种模式进行规模部署。之后，太原移动将聚焦技术创新、质量提升，加快产品更新升级，提高产品竞争力，并将智能硬件送入专业实验室进行检测，验证其功能及性能，出具专业认证报告，加速驶入

高质量发展“快车道”。

太原移动始终锚定“世界一流信息服务科技创新公司”的发展定位，持续加大创新力度，拓展信息服务空间，深化大数据技术融合运用，加快形成“连接+算力+能力”的新型信息服务体系；同时，积极融入太原市经济社会发展大局，全面助力数字经济做强做优做大，为打造场景、数据、算力、算网、算法协同发展的良性生态做出更大贡献。

(组稿 李娟娟 通讯员 田莉莉)

晋西集团

坚守一线战高温 全力以赴保生产

本报讯(记者 黄晶 苏珊 通讯员 王丽红) 燃情八月，雄心正盛，晋西集团以学习贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想主题教育为契机，以学促干，以干践行，以行见学，广大干部职工切实增强责任感和紧迫感，坚守一线战高温，全力以赴保生产，坚决按照时间节点完成生产任务，全力推动公司各项目标圆满完成。

近日，晋西车轴专用分公司成功交付1500套轮对。面对艰巨的生产任务，专用分公司提早布局筹划，每周定期召开调度会，合理安排生产，形成任务清单，构建科学均衡的生产运营模式。同时，分公司合理安排人员配比，采用轮班生产作业方式，生产、检验、转运均进行倒班作业，确保生产任务按时间节点顺利完成。

8月，防务装备事业部塑料制品分厂承担着20余种零部件的生产任务。分厂高度重视，领导带头组织技术、管理人员每天跟踪一线，对上道工序配套件、产品原材料、模具、设备等进行梳理，拉清单、列明细、落责任，做到各工序间的无缝对接，生产任务日清、日检、日转。经过大家的共同努力，目前有多批产品按照要求顺利交付。

近日，江阳公司八分厂接到120台产品的加工制作任务，产品部件种类多、数量大、加工难度大，需要分厂冲压组、焊接组和喷漆组全体人员共同协作完成，各组成员克服高温炎热天气的不利影响，主动放弃午休时间，不完任务不下班；技术人员紧跟每个零件的每道工序，保证工艺的正确执行，并及时解决生产过程中的加工难题，优化生产工艺，确保生产任务的顺利进行。

近日，利民公司机械加工分厂接到制作一套切边、打字模工装模具的紧急任务，该工装模具由36个零部件组合而成，对精度、尺寸要求非常高。为确保任务顺利完成，分厂根据模具的制作方案，积极协调，立刻抽调车、钳、铣等工序的精兵强将组成攻关小组，成员们各负其责，根据加工出来的实际零部件的尺寸，进行反复调试和整改，确保零部件的精度和一致性。在成员们的共同努力下，目前该工装模具已全部制作完成，为产品的后续批量生产提供了保障。

近期，晋西车轴铁货分公司与时间赛跑，抢时间、动真格、拿举措，全力推进C70E型通用敞车生产目标任务。针对人员短缺、焊接工序任务繁重等问题，分公司各车间合理安排工序，组织协调生产，狠抓节点进度，严格按照生产计划确保产出，目前，各工序日产已达7辆。

防务装备事业部冲压分厂严格按照生产管理部门下达的作业计划，克服高温天气带来的困难，围绕3大类产品科研试制任务，按节点要求，持续推进生产。装配车间面对任务量大、交货时间紧的情况，加快生产节奏，动态调配作业人员，各生产工序互相配合、火力全开，职工们加班加点保进度，确保高质量完成生产任务。

近期，晋西运输公司汽车队接到近年来用车量最大的大批次产品配套件长途运输任务。接到任务后，运输公司合理调配车辆，队部结合各单位用车量、库房存放量、生产进度以及天气等情况，将任务分成十余次分批进行，确保此次运输任务与科研、试验用车统筹推进。修理班认真开展车辆出行前安检，重点针对高温雨水可能给车辆油液、制动系统、传动系统带来的影响进行详细排查，对车辆配备的篷布、雨布、塑料布进行了逐一检查，对不符合运输质量要求的进行更换。经过20多天的不间断“奔袭”，车队圆满安全地完成了此次运输任务。

晋能控股煤业集团麻家梁煤业公司

扎实推进重大事故隐患专项整治行动



自2023年重大事故隐患专项排查整治行动开展以来，晋能控股煤业集团麻家梁煤业公司聚焦一通三防、地测防治水、顶板、运输、机电大型提升设备、动火作业、消防、通勤车等重点领域，紧盯易造成重大事故的重大隐患，持续压紧压实企业主体责任，不断健全完善工作机制，深入排查整治事故隐患，切实做到早发现、早预防，将事故隐患消灭在萌芽状态。

围绕重点精准查。结合矿井“体检”工作，该公司围绕重大事故隐患专项整治目标，在8个重点专业领域开展重大事故隐患集中治理，细化明确18项具体任务。分领域制定风险信息分布图，分专业制定风险隐患管控措施，提升隐患整治精准度和实效性，全面摸清不同阶段、不同环境下安全生产的重点、难点和薄弱环节，加大重大隐患排查考核力度，通过层层压实责任，风险清单管理，提升全员排查重大隐患的能力和素质。

瞄准难点求突破。针对隐患排查辨识不清、隐患判定不准等问题，扎实开展《重大事故隐患判定标准汇编》专题培

训，细化不同专业领域检查内容、检查方式、整治标准、事故案例分析等，不断提升监管执法和隐患排查发现问题、解决问题的能力水平，着力解决查不出重大隐患、查出重大隐患跟踪整改不到位的问题，有效提升现场一线负责人的安全管理能力。对安全生产职责不清的专业领域及职能交叉和新风险，按照“谁主管谁牵头”的原则及时明确安全监管责任。

紧扣热点出实招。为确保专项整治行动取得实效，由该公司纪委牵头，安监站、考核办、调度室成立隐患整改清零、隐患排查整治、安全督查等8个督查组，制定专项督查方案、严格督导检查、闭环完成整改，对重大隐患整改落实不利的有关单位，进行全矿通报，并经济处罚，切实提高重大隐患排查整改质量和发现问题解决问题的能力。该公司要求干部职工牢固树立“认识不到隐患就是最大隐患”的思想，只有具有自觉的隐患风险意识，才能更好地做到“安而不忘危”坚决守住安全生产红线，确保矿区安全生产形势持续稳定。(刘明珍)